

GUIAS DE PROCEDIMIENTO



Producción de envases y embalajes.

A- OBJETO

Establecer las actividades y responsabilidades para la producción de envases y embalajes.

B- ALCANCE

Todos los envases y embalajes producidos por EMPRESA desde la planificación hasta la finalización de la producción de los mismos.

C- RESPONSABILIDADES

Descritas en el gráfico

D- DEFINICIONES Y ABREVIATURAS

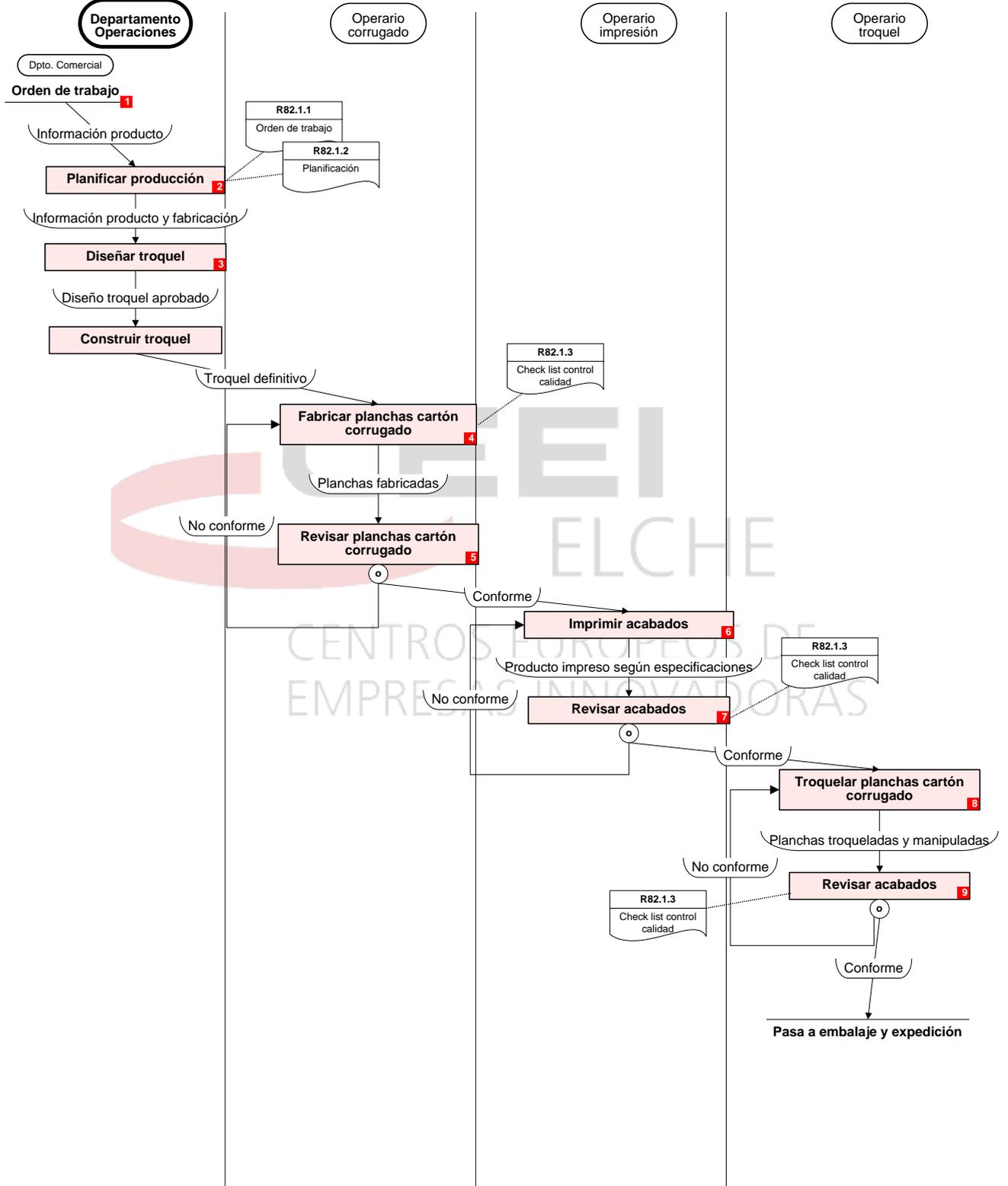
E- METODOLOGÍA

Descrita en el gráfico

F- DOCUMENTACIÓN



GUÍA 82 Fabricación de envases y embalajes PROCEDIMIENTO ESPECIFICO	PE82.1-PRODUCCIÓN DE ENVASES Y EMBALAJES
--	---



G- CONTENIDO

Comentarios del gráfico

1. Orden de trabajo

El Dpto. Comercial emite una Orden de trabajo con las especificaciones de los productos a fabricar solicitados por el cliente. A esta orden de trabajo se deben añadir planos y especificaciones técnicas que deben cumplir los envases a fabricar.

2. Planificar producción

El Dpto. de Operaciones planifica la realización de la orden de trabajo recibida. Se asignan plazos, recursos y responsables a la misma.

3. Diseñar troquel

En los casos que se requiera, será necesaria el diseño y construcción de troqueles necesarios para el corte de las planchas de corrugado que conforman el envase / embalaje. Estos troqueles serán conforme a las especificaciones del cliente.

4. Fabricar planchas cartón corrugado

El proceso consiste en el acoplado de las capas de papel necesarias y la ondulación de las capas centrales. La máquina a tal efecto, se denomina corrugadora. El resultado del proceso son planchas de cartón corrugado.

5. Revisar planchas cartón corrugado

Se revisan la plancha de cartón corrugado, evaluando su calidad y conformidad con las especificaciones del cliente. Se emplea un Check List de Control de Calidad con las inspecciones a realizar en cada caso.

6. Imprimir acabados

El proceso consiste en la impresión de los motivos decorativos y marcas comerciales en las planchas de cartón corrugado. El resultado del proceso son planchas de cartón corrugado decoradas según las especificaciones del cliente.

7. Revisar acabados

Se revisan las planchas de cartón corrugado impresas, evaluando su calidad y conformidad con las especificaciones del cliente. Se emplea el Check List de Control de Calidad con las inspecciones a realizar en cada caso.

8. Troquelar planchas cartón corrugado

El proceso consiste en el corte, mediante troquel, de las planchas de cartón corrugado según las necesidades y componentes del envase/embalaje. El resultado del proceso son planchas de cartón corrugado decoradas y troqueladas según las especificaciones del cliente.

9. Revisar acabados

Se revisan las planchas de cartón corrugado impresas y troqueladas, evaluando su calidad y conformidad con las especificaciones del cliente. Se emplea el Check List de Control de Calidad con las inspecciones a realizar en cada caso.

